

TẬP ĐOÀN CÔNG NGHIỆP
THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM
CÔNG TY NHÔM ĐẮK NÔNG - TKV

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Số: /DNA-CĐVT

Đắk Nông, ngày tháng năm 2025

V/v: Mời báo giá vật tư phục vụ vệ
sinh, sửa chữa bảo dưỡng máy lọc
bàn A-16YH1S003 thuộc phân
xưởng Nung hydrat

Kính gửi: Các nhà cung cấp

Công ty Nhôm Đắk Nông - TKV (DNA) trân trọng cảm ơn các nhà cung cấp đã quan tâm, phối hợp, hỗ trợ DNA trong thời gian vừa qua. Hiện nay, DNA đang triển khai kế hoạch vệ sinh, sửa chữa bảo dưỡng máy lọc bàn A-16YH1S003 thuộc phân xưởng Nung hydrat. DNA kính mời các nhà cung cấp có đủ năng lực, kinh nghiệm tham gia báo giá các vật tư phục vụ sửa chữa hạng mục nêu trên (*theo phụ lục đính kèm*).

Quý nhà cung cấp quan tâm xin gửi báo giá về một trong hai địa chỉ sau đây trước ngày 30/5/2025.

- **Địa chỉ 1:** Phòng Cơ điện - Vận tải, Công ty Nhôm Đắk Nông - TKV, Thôn 11, Xã Nhân Cơ, Huyện Đắk R'lấp, Tỉnh Đắk Nông đối với bản giấy.

- **Địa chỉ 2:** Email: dnacdv@gmail.com đối với file điện tử.

Lưu ý: Các nhà cung cấp điền đầy đủ thông tin như phụ lục kèm theo và ký tên đóng dấu đầy đủ. Trường hợp nhà cung cấp gửi trực tiếp báo giá tại văn phòng của DNA vui lòng mang theo giấy giới thiệu, CCCD của người gửi để làm thủ tục giao nhận.

Nhà cung cấp muốn biết thêm chi tiết xin liên hệ Ông Phan Văn Thụy - Trưởng phòng Cơ điện - Vận tải theo sdt: 0986.420.905.

Trân trọng!

Nơi nhận:

- Như kính gửi;
- Website công ty (đăng tải);
- Lưu: VT, CĐVT.

**KT. GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC**

Nguyễn Văn Nhường

Phụ lục 1: Danh mục vật tư phục vụ vệ sinh, sửa chữa bảo dưỡng máy lọc bùn A-16YH1S003 thuộc phân xưởng Nung hydrat

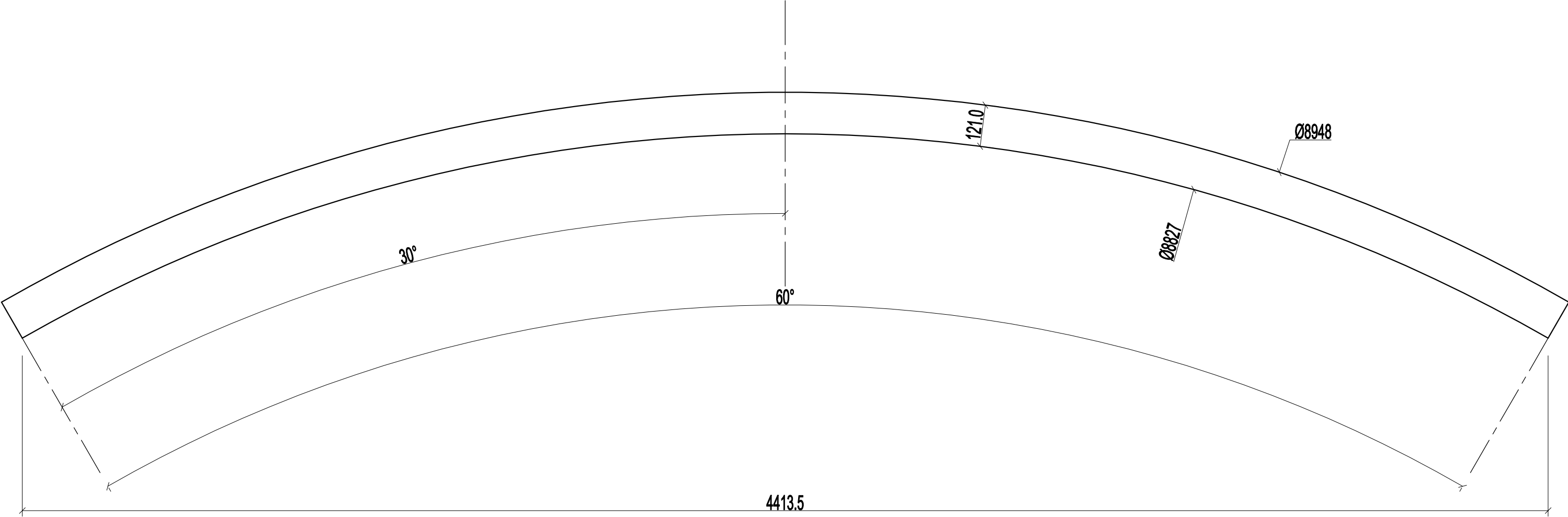
STT	Tên vật tư	Quy cách/thông số kỹ thuật/danh điểm	Đối tượng/vị trí sử dụng	ĐVT	Khối lượng	Ghi chú
1	Vành lăn	Thép Hardox 500; bán kính trong 4413,5mm; uốn cong góc 60°; rộng 121mm; dày 25mm	Vệ sinh, sửa chữa bảo dưỡng máy lọc bùn A-16YH1S003 thuộc phân xưởng Nung hydrat	Tám	6	
2	Tấm lót vành lăn	Thép Hardox 500; bán kính trong 4403,5mm; uốn cong góc 60°; rộng 151mm; dày 12mm		Tám	6	
3	Chốt răng (vành bị động)	M25x210mm (Bản vẽ kèm theo)		Bộ	576	
4	Sơn lót	Hempadur 85671 - 11150 màu xám, dày sơn khô 100µm		Kg	10	
5	Sơn phủ	Sơn phủ Hemptthane HS 55610 - 11150 màu xám, dày sơn khô 80µm		Kg	20	
6	Hộp phân liệu máy lọc bùn	4470x440x562mm, vật liệu thép Hardox 500 (Bản vẽ kèm theo)		Bộ	1	
7	Cụm con lăn tỷ	φ250x80xφtr50x160mm; vật liệu C45		Bộ	12	
8	Cụm con lăn đỡ	φ250x95xφtr70x180mm; vật liệu C45		Bộ	12	
9	Bu lông	M16x110mm; ren suốt; cường lực 8.8, đen, bao gồm 01 bu lông + 01 đai ốc + 01 đệm vênh + 01 đệm phẳng		Bộ	240	
10	Bu lông	M20x100mm; ren suốt; cường lực 8.8; đen; bao gồm 01 bu lông + 01 đai ốc + 01 đệm vênh + 01 đệm phẳng		Bộ	24	
11	Bát đánh gỉ	Ø100		Cái	40	
12	Đá cắt	Ø100x1,6x6mm		Viên	22	
13	Đá mài	Ø100x16x6mm		Viên	108	
14	Dầu bôi trơn	EP150		Kg	12	
15	Dung môi	Acetone		Kg	4	
16	Giẻ lau	Cotton 30x30cm		Kg	5	

STT	Tên vật tư	Quy cách/thông số kỹ thuật/danh điểm	Đối tượng/vị trí sử dụng	ĐVT	Khối lượng	Ghi chú
17	Khí gas	12 kg/ bình		Bình	2	
18	Que hàn	KT-421 3,2mm		Kg	396	
19	Ô xy	40 lít / chai		Chai	12	
20	Lá cấn	SKF Tmas 125-100		Hộp	7	
21	Mỡ bôi trơn	EP2		Kg	30	

Phụ lục 2: Mẫu biểu báo giá

STT	Tên vật tư	Quy cách/thông số kỹ thuật/danh điểm	Nhà sản xuất	Xuất xứ	Thời gian bảo hành	Thời gian, tiến độ cung cấp	Giấy tờ kèm theo	Đơn vị tính	Số lượng	Đơn giá	Thành tiền	Ghi chú
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)
1												
2												
3												
	Tổng cộng trước thuế:											
	Thuế GTGT:											
	Tổng cộng sau thuế:											
	Bằng chữ:.....											

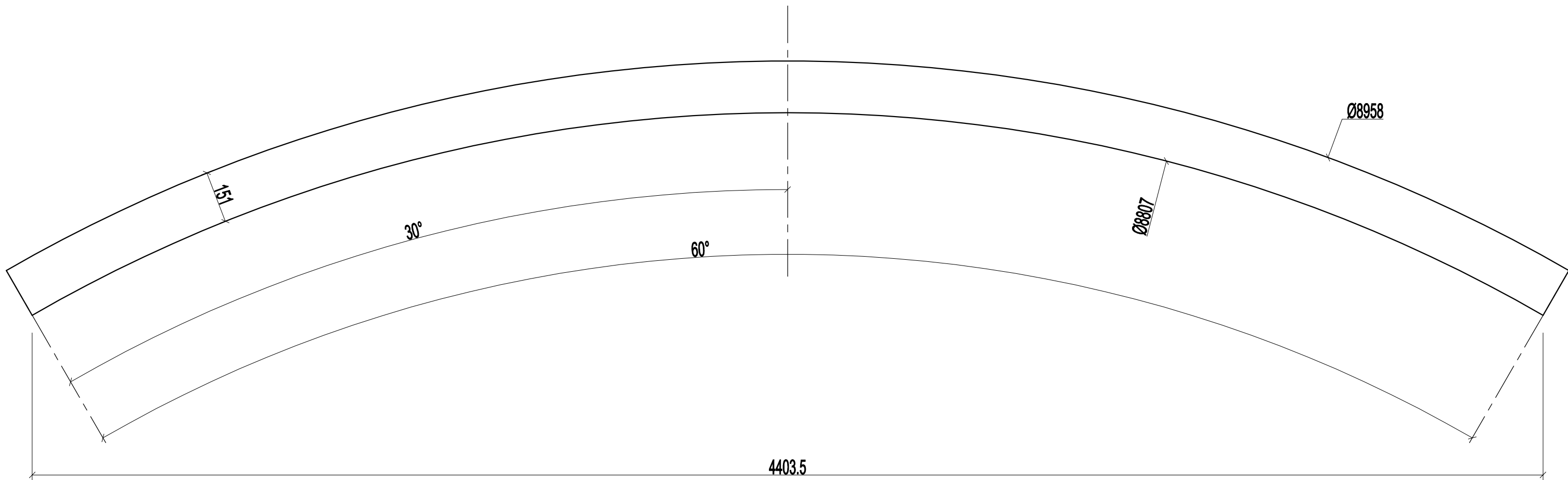
Yêu cầu khác: Thời gian hiệu lực của báo giá: Tối thiểu 45 ngày.



Ghi chú:

- Gia công đúng theo bản vẽ.
- Sản phẩm không được cong vênh, nứt, rỗ.
- SL: 01 tấm/vành

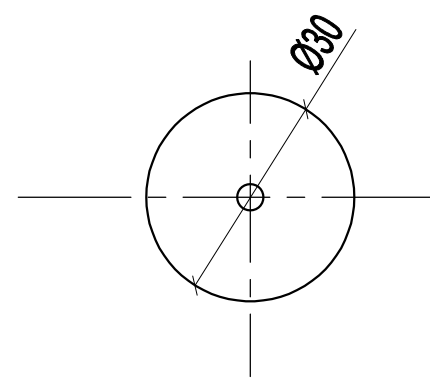
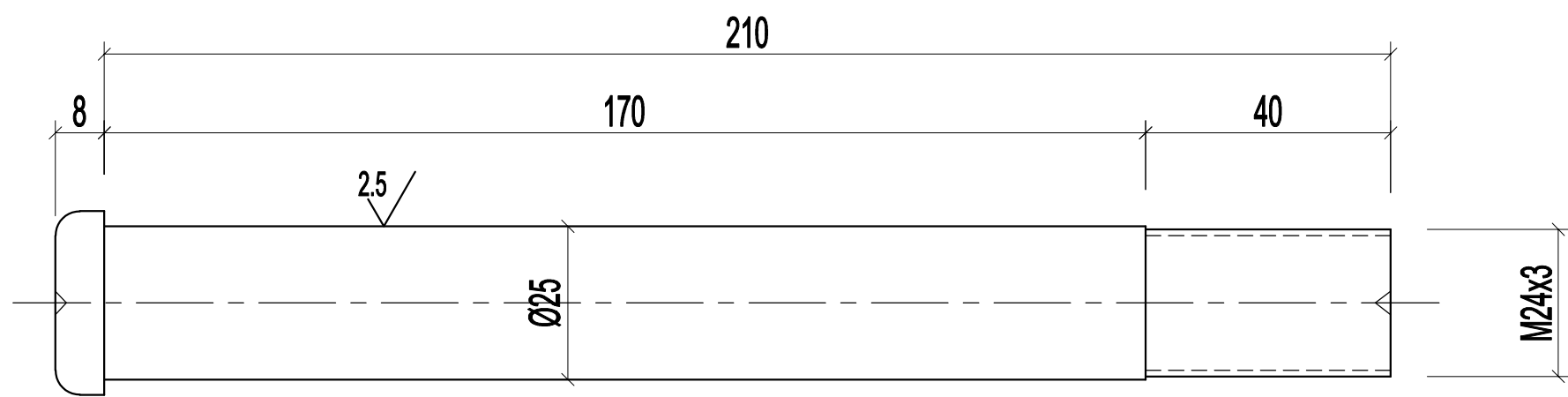
CÔNG TY NHÔM ĐẮK NÔNG- TKV				VỆ SINH, SỬA CHỮA BẢO DƯỠNG MÁY LỌC BÀN A-16YH1S003			
Chức danh	Họ và tên	Chữ ký	Ngày	Bản vẽ vành lăn gia công bằng thép chịu mài mòn			
Kiểm tra	Phan Văn Thụy			Ký hiệu bản vẽ	Khối lượng	Tỷ lệ	Số tờ
Người vẽ	Phạm Văn Hùng						



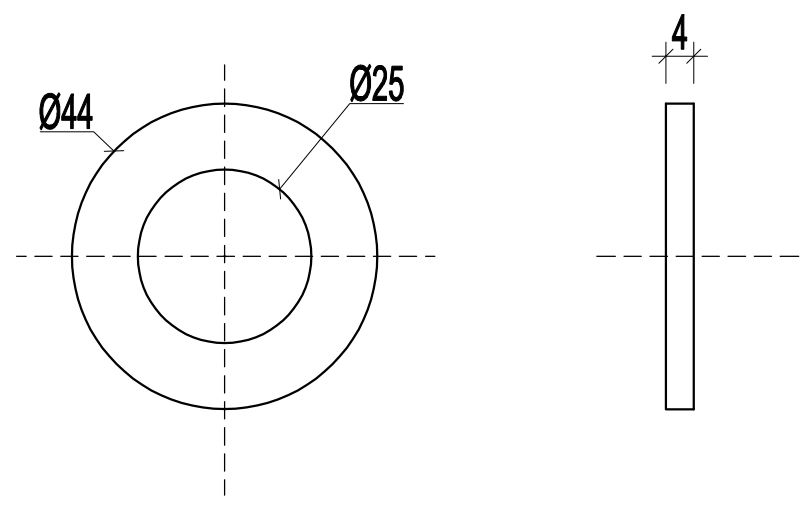
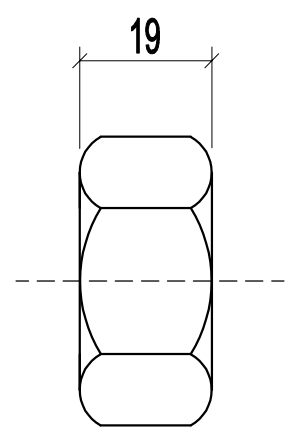
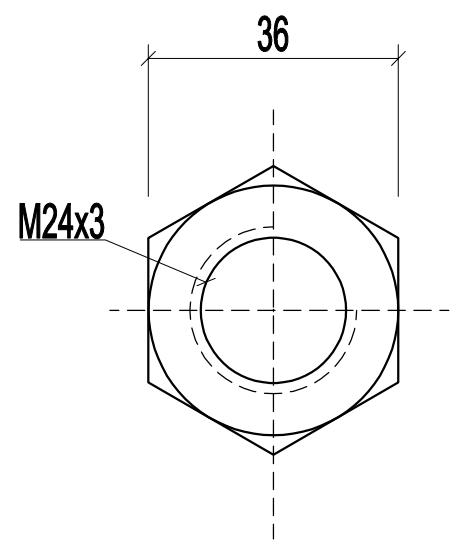
Ghi chú:

- Gia công đúng theo bản vẽ.
- Sản phẩm không được cong vênh, nứt, rỗ.
- SL: 01 tấm/vành

CÔNG TY NHÔM ĐẮK NÔNG- TKV				VỆ SINH, SỬA CHỮA BẢO DƯỠNG MÁY LỌC BÀN A-16YH1S003			
Chức danh	Họ và tên	Chữ ký	Ngày	Bản vẽ tấm lót vành lăn gia công bằng thép chịu mài mòn			
Kiểm tra	Phan Văn Thụy			Ký hiệu bản vẽ	Khối lượng	Tỷ lệ	Số tờ
Người vẽ	Phạm Văn Hùng						

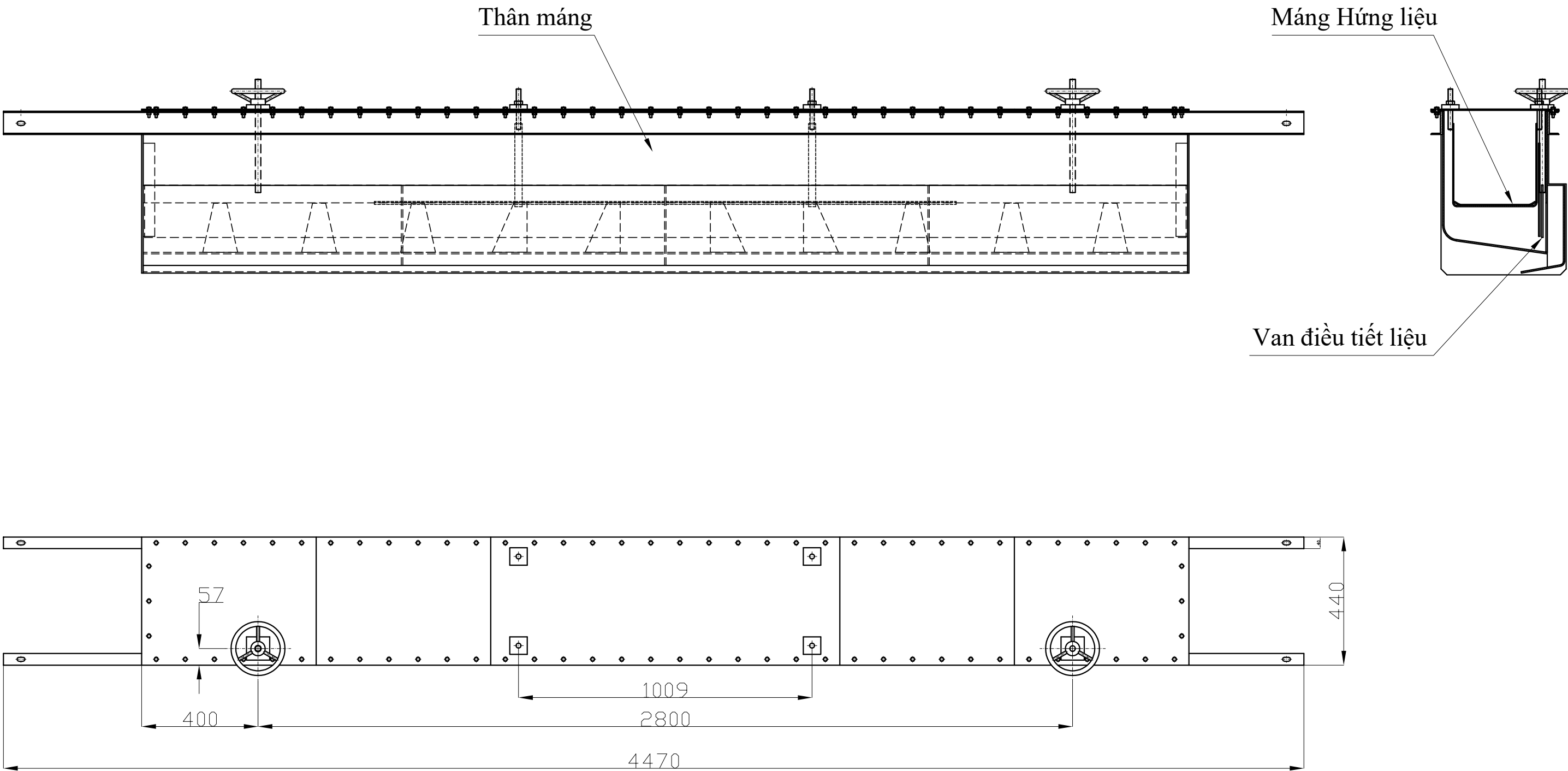


- Bulông chuyên lực M24
- Gia công chống tâm.
 - Độ cứng 50-55 HRC.
 - Cường độ 8.8.
 - SL: 96 bộ/vành.

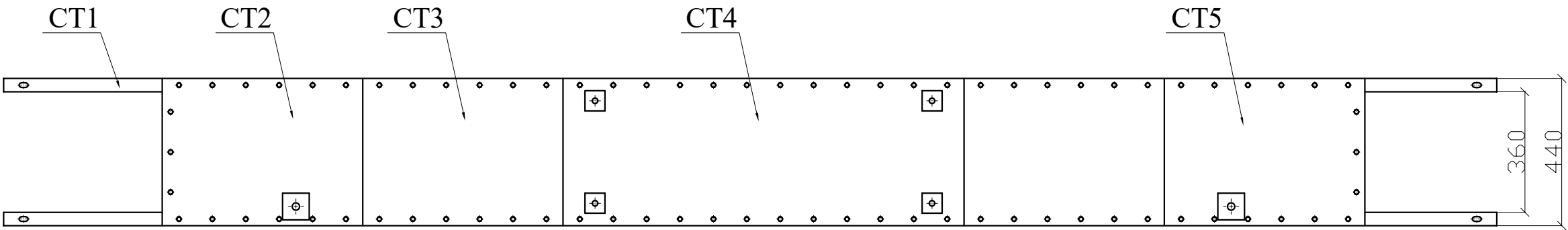
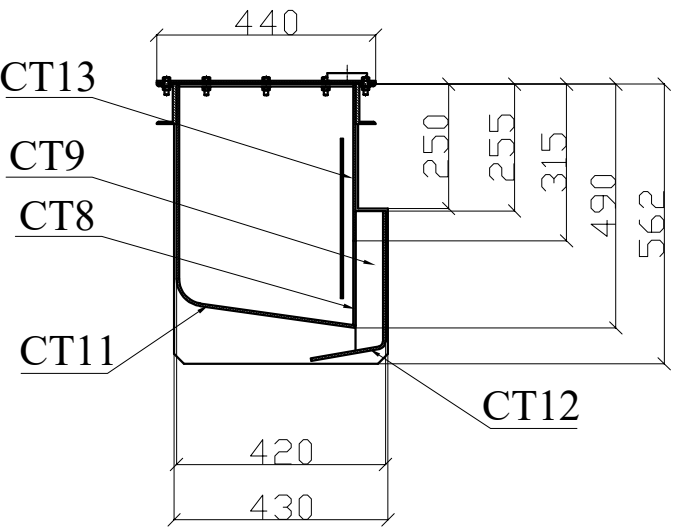
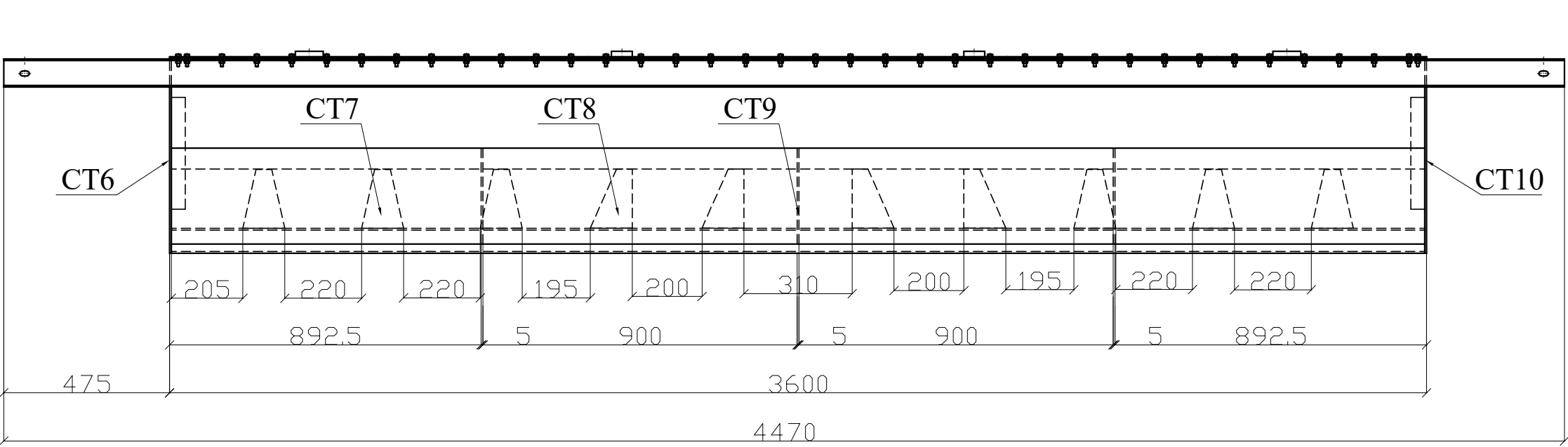


Ecu M24

CÔNG TY NHÔM ĐẮK NÔNG- TKV				VỆ SINH, SỬA CHỮA BẢO DƯỠNG MÁY LỌC BÀN A-16YH1S003			 VINACOMIN	
Chức danh	Họ và tên	Chữ ký	Ngày	Bản vẽ chốt răng vành bị động bàn lọc A-16YH1S003				
Kiểm tra	Phan Văn Thụy			Ký hiệu bản vẽ	Khối lượng	Tỷ lệ		Số tờ
Người vẽ	Phạm Văn Hùng							

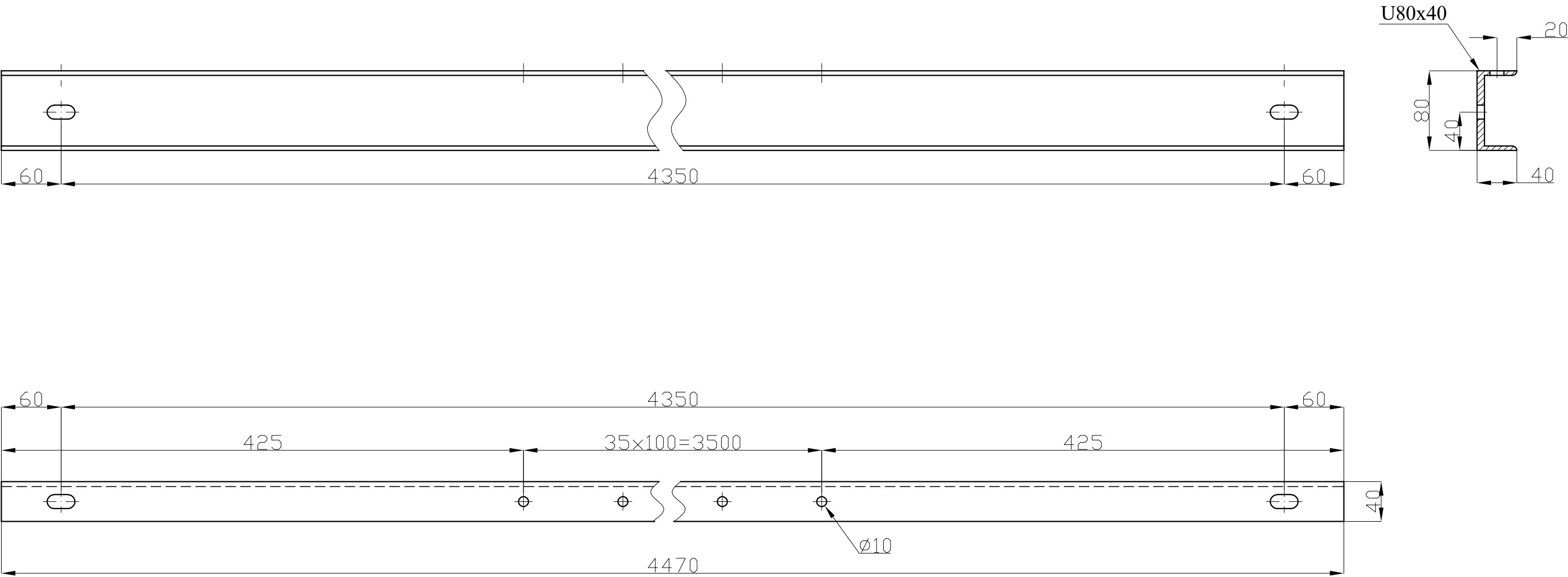


CÔNG TY NHÔM ĐẮK NÔNG- TKV				VỆ SINH, SỬA CHỮA BẢO DƯỠNG MÁY LỌC BÀN A-16YH1S003			
Chức danh	Họ và tên	Chữ ký	Ngày	Bản vẽ hộp phân liệu bàn lọc A-16YH1S003			
Kiểm tra	Phan Văn Thụy			Ký hiệu bản vẽ	Khối lượng	Tỷ lệ	Số tờ
Người vẽ	Phạm Văn Hùng						

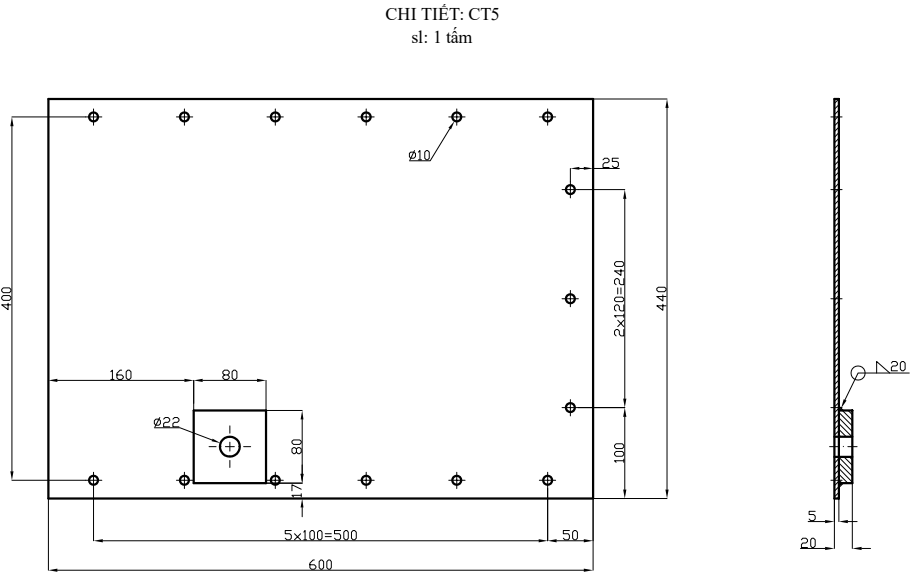
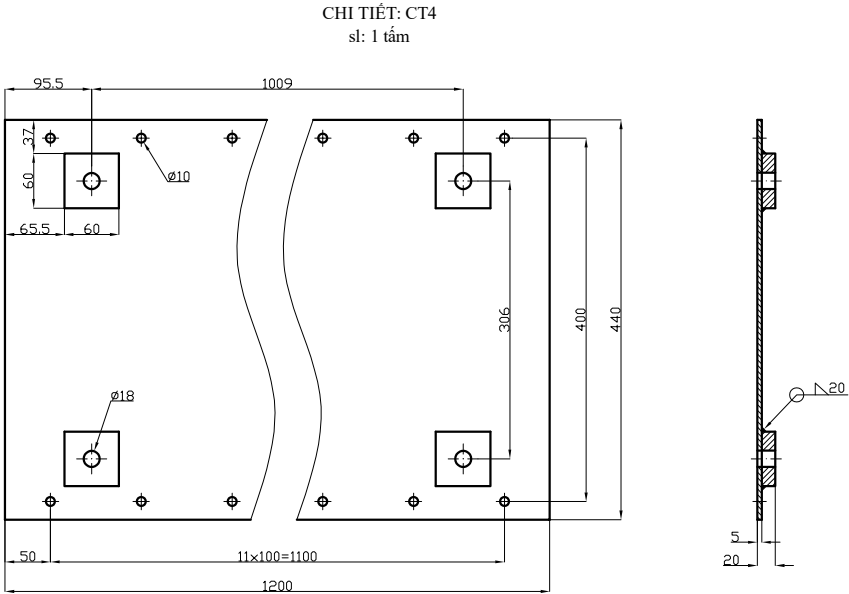
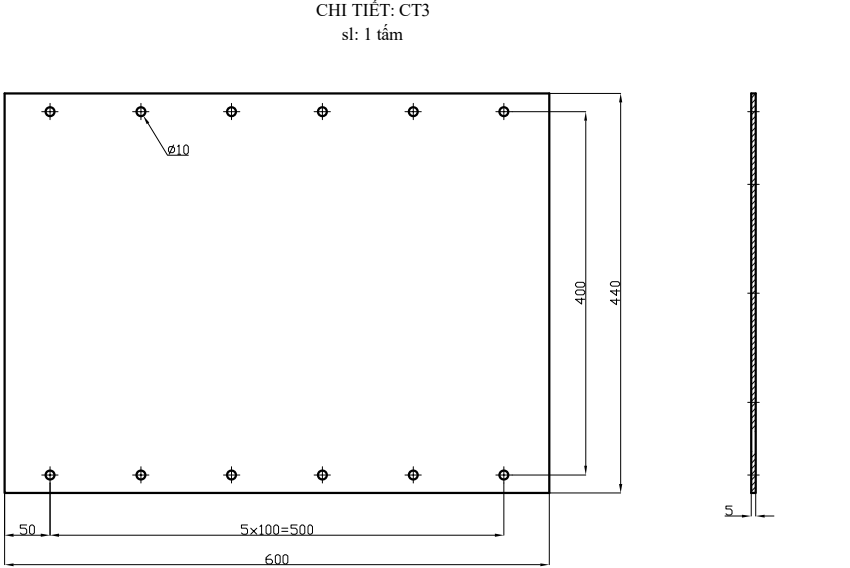
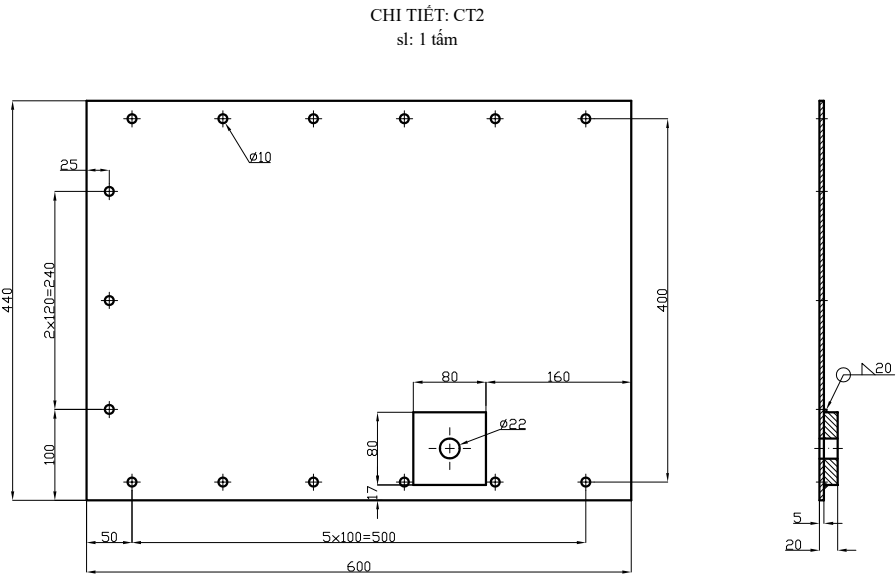


CÔNG TY NHÔM ĐẮK NÔNG- TKV				VỆ SINH, SỬA CHỮA BẢO DƯỠNG MÁY LỌC BÀN A-16YH1S003				
Chức danh	Họ và tên	Chữ ký	Ngày	Bản vẽ hộp phân liệu bàn lọc A-16YH1S003				
Kiểm tra	Phan Văn Thụy			Ký hiệu bản vẽ	Khối lượng	Tỷ lệ		Số tờ
Người vẽ	Phạm Văn Hùng							

CHI TIẾT: CT1
sl: 2 thanh

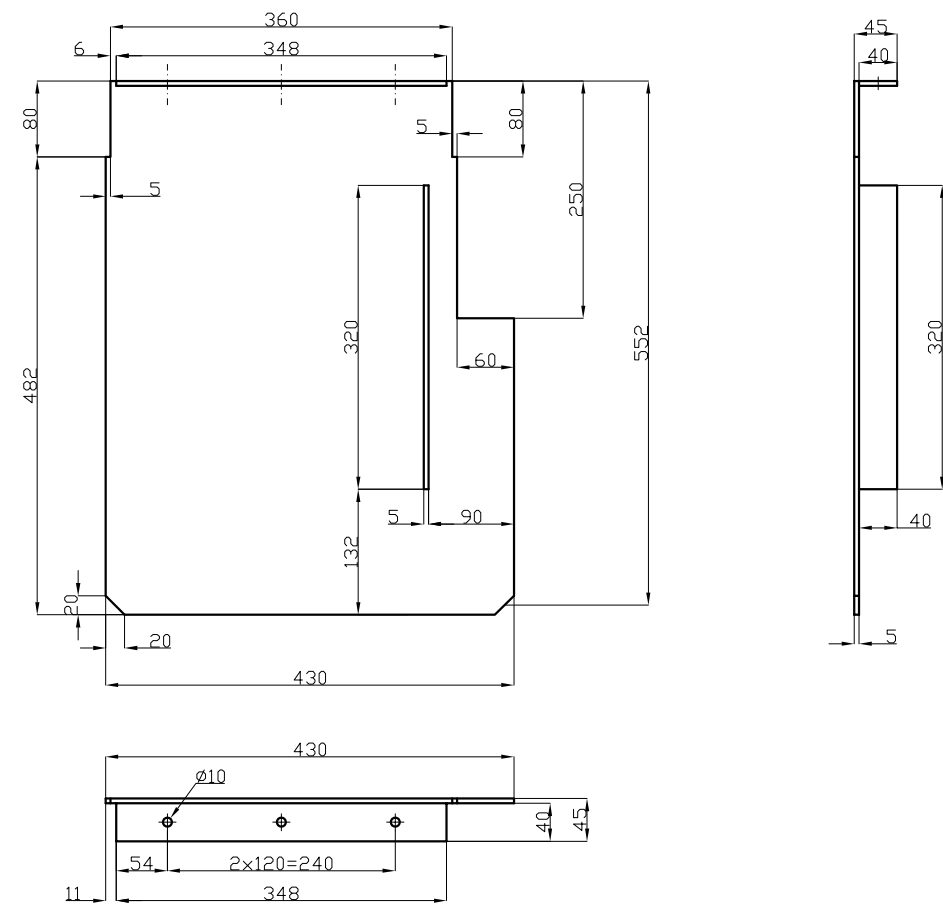


CÔNG TY NHÔM ĐẮK NÔNG- TKV				VỆ SINH, SỬA CHỮA BẢO DƯỠNG MÁY LỌC BÀN A-16YH1S003			
Chức danh	Họ và tên	Chữ ký	Ngày	Bản vẽ khung đỡ CT1 hộp phân liệu bàn lọc A-16YH1S003			
Kiểm tra	Phan Văn Thụy			Ký hiệu bản vẽ	Khối lượng	Tỷ lệ	Số tờ
Người vẽ	Phạm Văn Hùng						

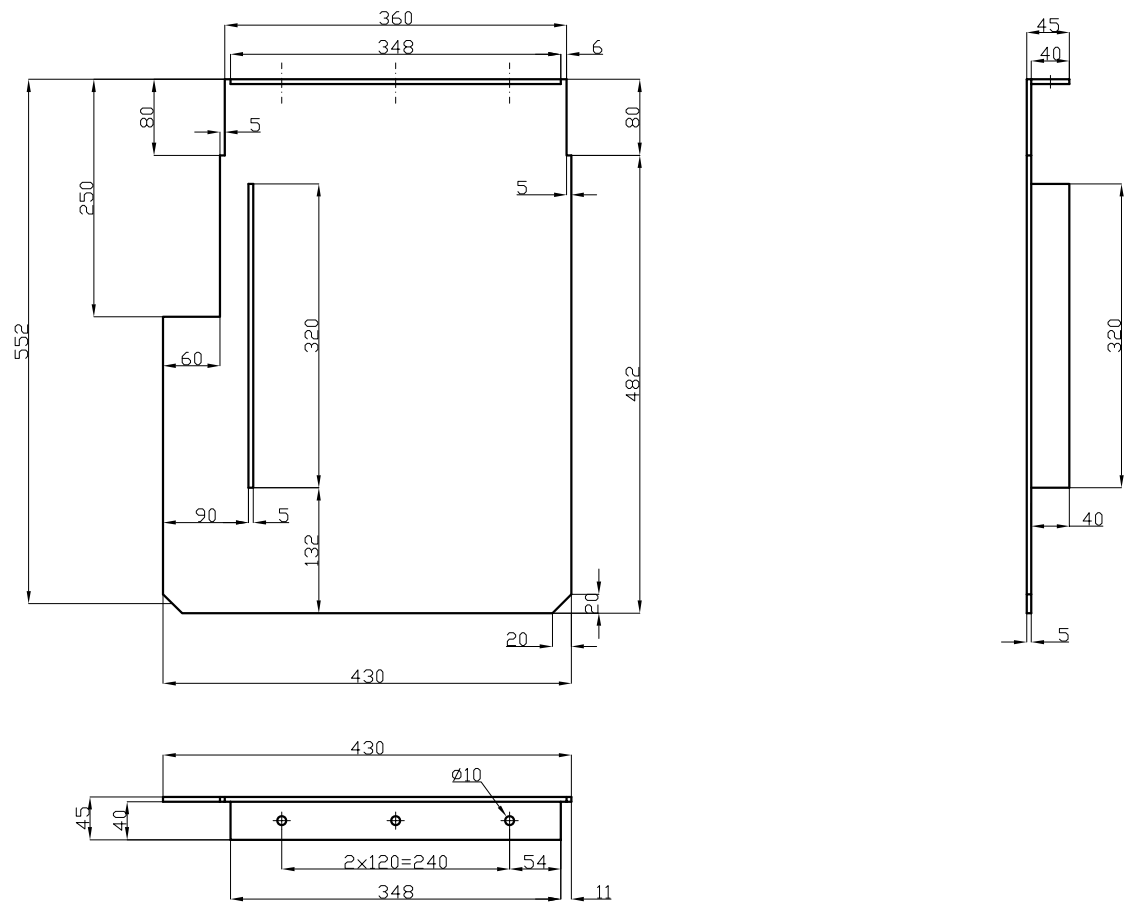


CÔNG TY NHÔM ĐẮK NÔNG- TKV				VỆ SINH, SỬA CHỮA BẢO DƯỠNG MÁY LỌC BÀN A-16YH1S003		
Chức danh	Họ và tên	Chữ ký	Ngày	Bản vẽ nắp CT2, CT3, CT4, CT5 hộp phân liệu bàn lọc A-16YH1S003		
Kiểm tra	Phan Văn Thụy			Ký hiệu bản vẽ	Khối lượng	Tỷ lệ
Người vẽ	Phạm Văn Hùng					

CHI TIẾT: CT6
sl: 1 tấm

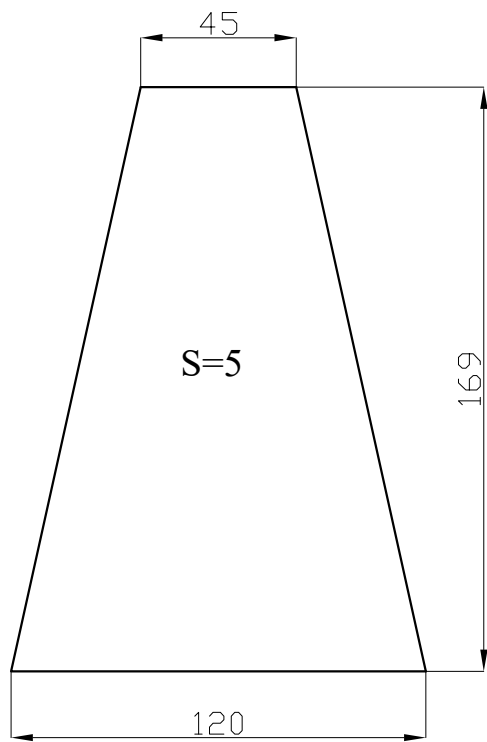


CHI TIẾT: CT10
sl: 1 tấm

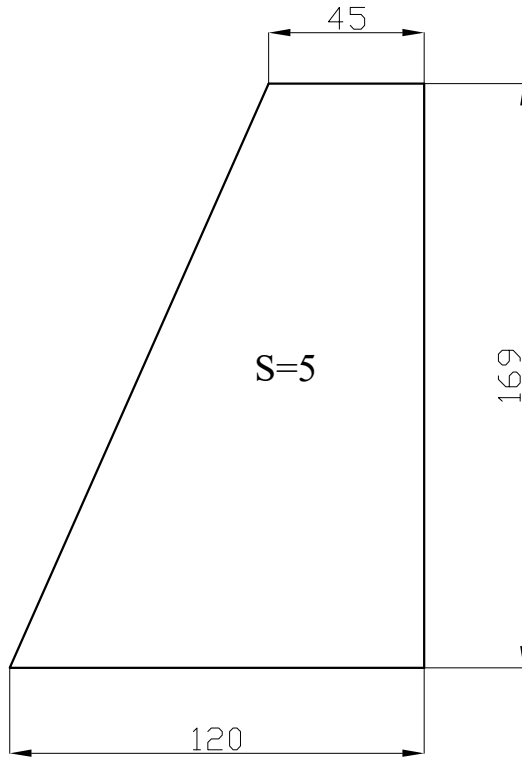


CÔNG TY NHÔM ĐẮK NÔNG- TKV				VỆ SINH, SỬA CHỮA BẢO DƯỠNG MÁY LỌC BÀN A-16YH1S003		
Chức danh	Họ và tên	Chữ ký	Ngày	Bản vẽ nắp bên CT6, CT10 hộp phân liệu bàn lọc A-16YH1S003		
Kiểm tra	Phan Văn Thụy			Ký hiệu bản vẽ	Khối lượng	Tỷ lệ
Người vẽ	Phạm Văn Hùng					

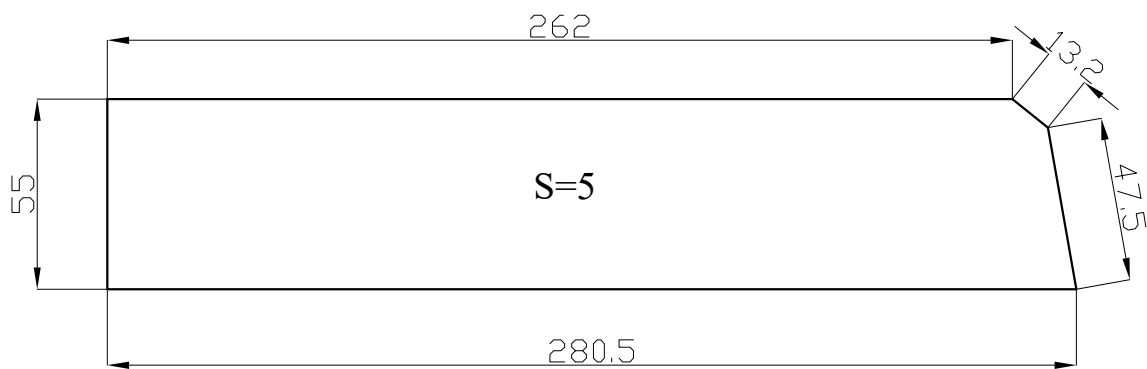
CHI TIẾT: CT7
sl: 6 tấm



CHI TIẾT: CT8
sl: 4 tấm

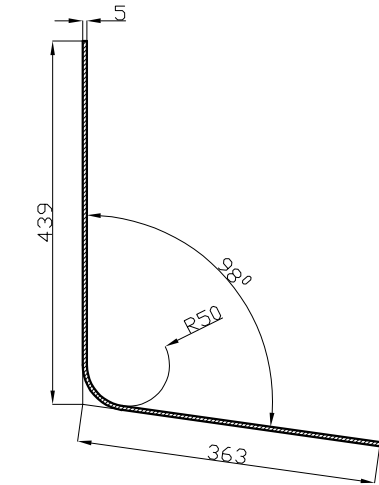
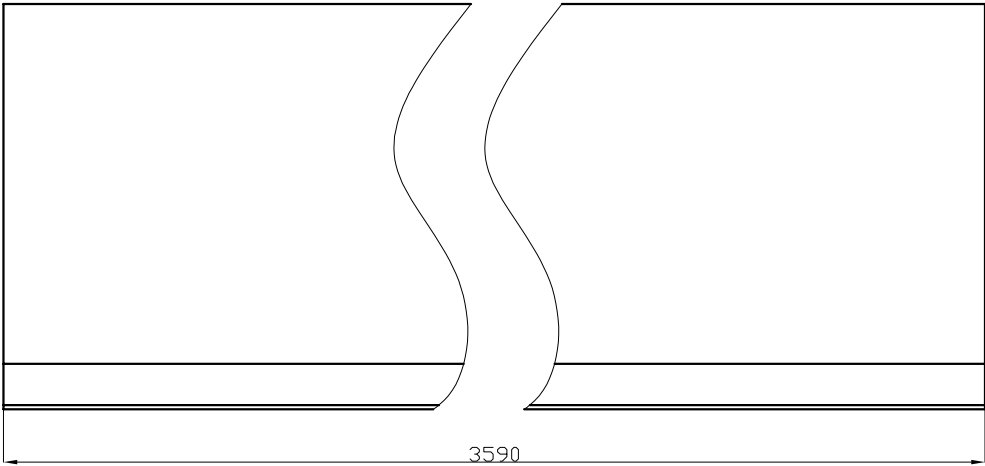


CHI TIẾT: CT9
sl: 3 tấm

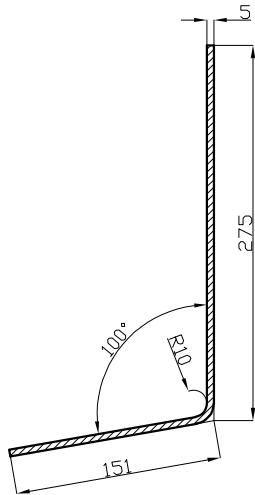
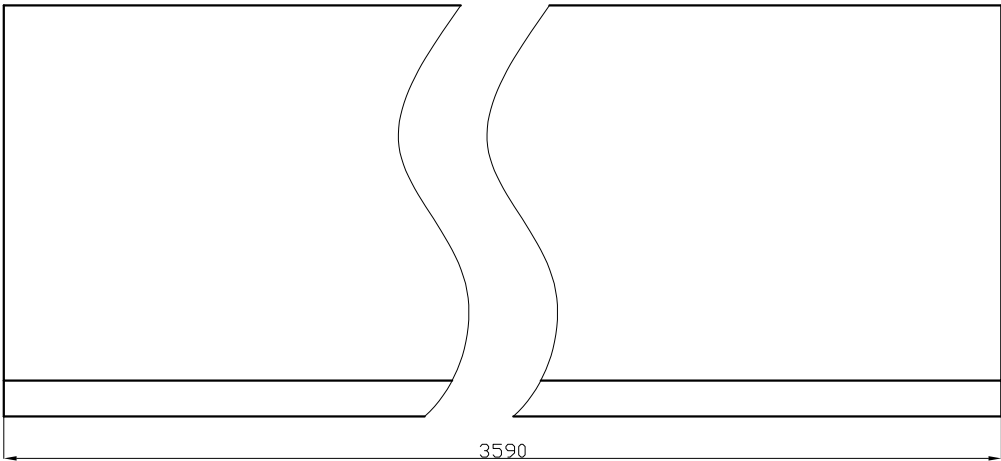


CÔNG TY NHÔM ĐẮK NÔNG- TKV				VỆ SINH, SỬA CHỮA BẢO DƯỠNG MÁY LỌC BÀN A-16YH1S003			
Chức danh	Họ và tên	Chữ ký	Ngày	Bản vẽ vách ngăn CT7, CT8, CT9 hộp phân liệu bàn lọc A-16YH1S003			
Kiểm tra	Phan Văn Thụy			Ký hiệu bản vẽ	Khối lượng	Tỷ lệ	Số tờ
Người vẽ	Phạm Văn Hùng						

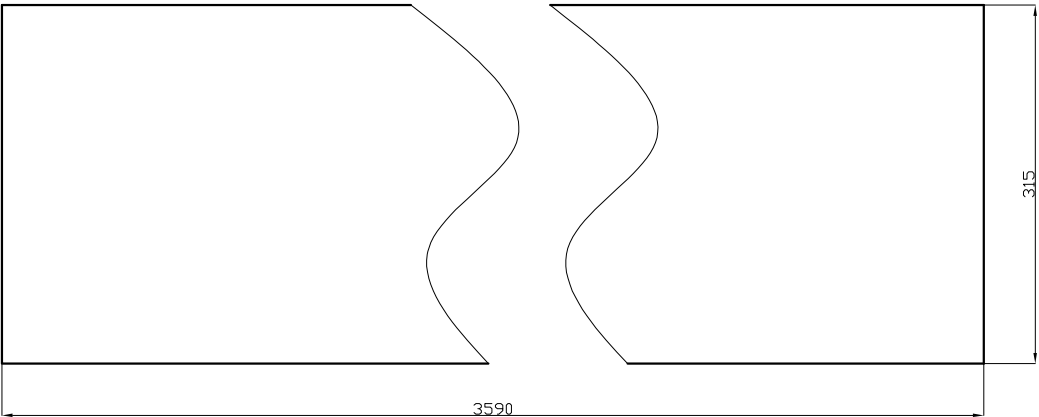
CHI TIẾT: CT11
sl: 1 tấm



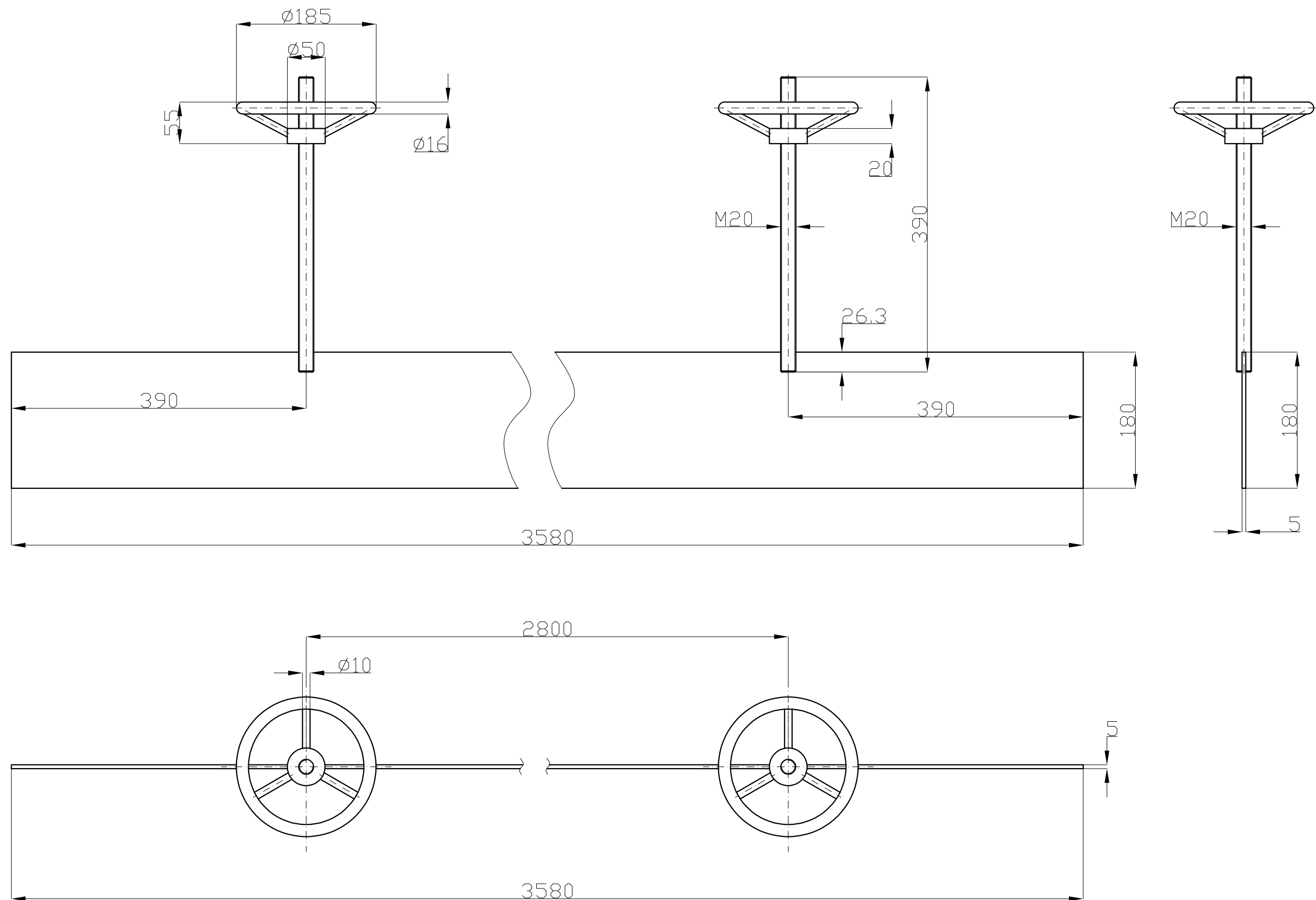
CHI TIẾT: CT12
sl: 1 tấm



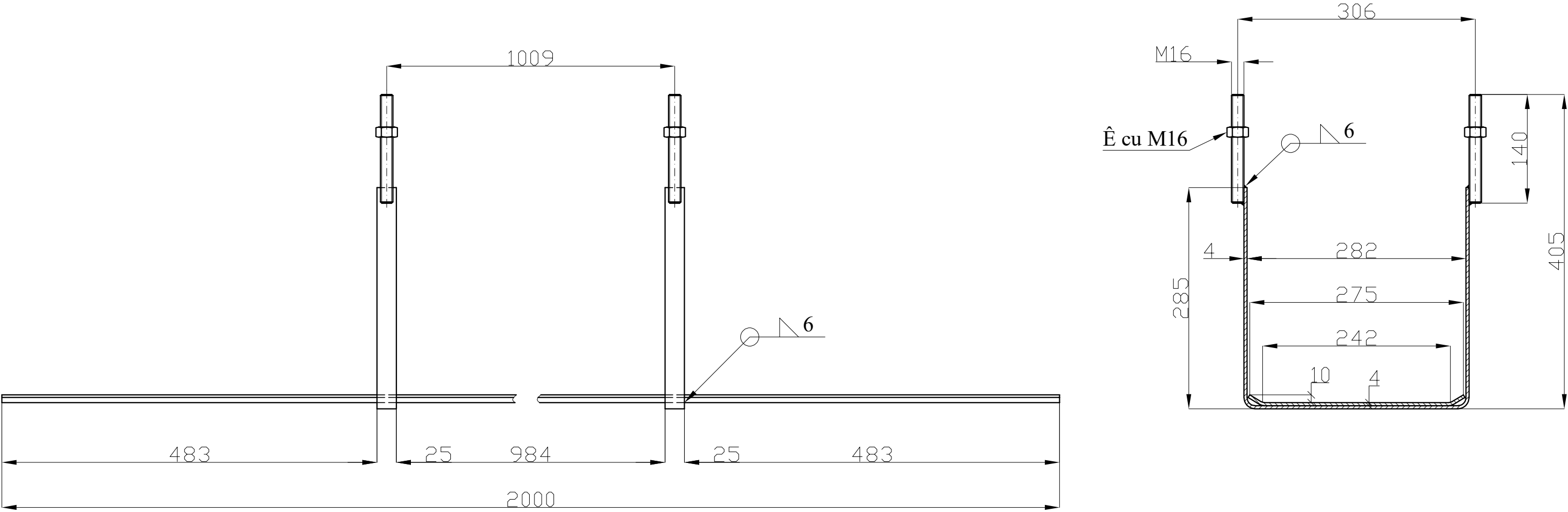
CHI TIẾT: CT13
sl: 1 tấm



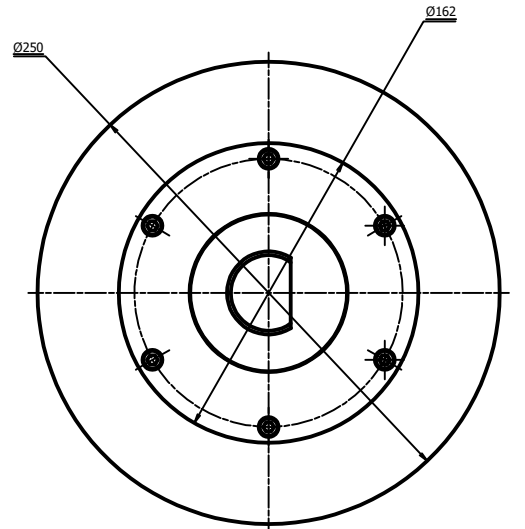
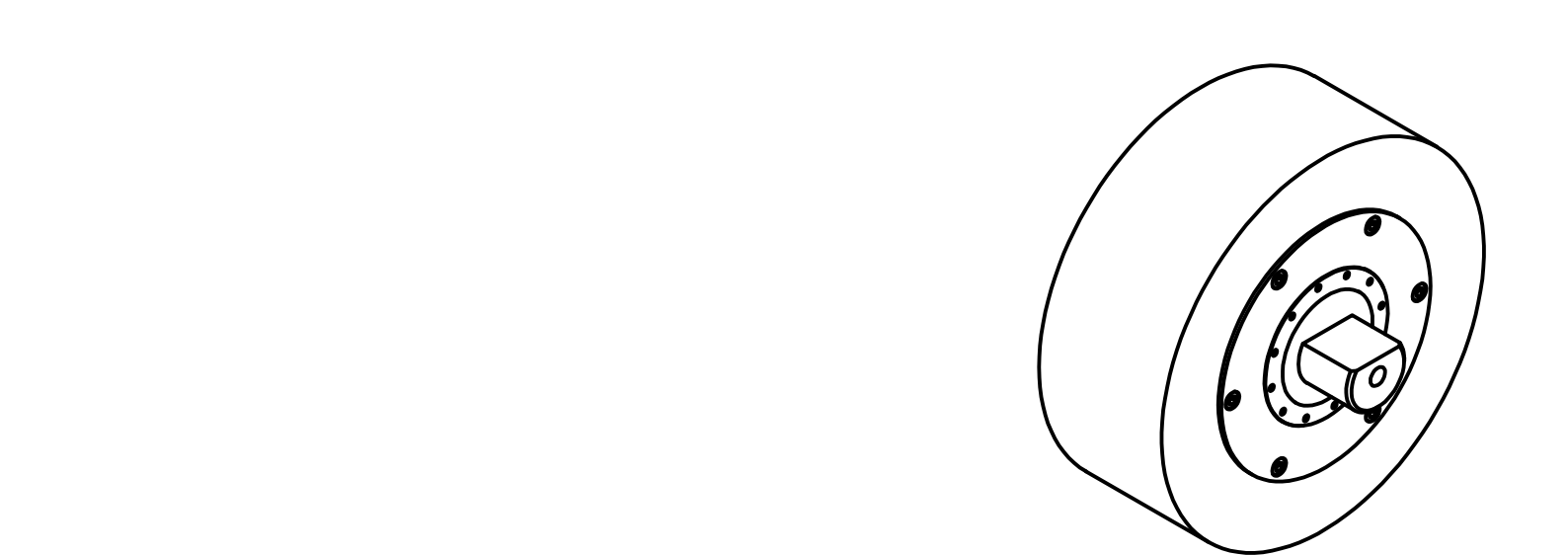
CÔNG TY NHÔM ĐẮK NÔNG- TKV				VỆ SINH, SỬA CHỮA BẢO DƯỠNG MÁY LỌC BÀN A-16YH1S003		
Chức danh	Họ và tên	Chữ ký	Ngày	Bản vẽ tấm chia CT11, CT12, CT13 hộp phân liệu bàn lọc A-16YH1S003		
Kiểm tra	Phan Văn Thụy			Ký hiệu bản vẽ	Khối lượng	Tỷ lệ
Người vẽ	Phạm Văn Hùng					



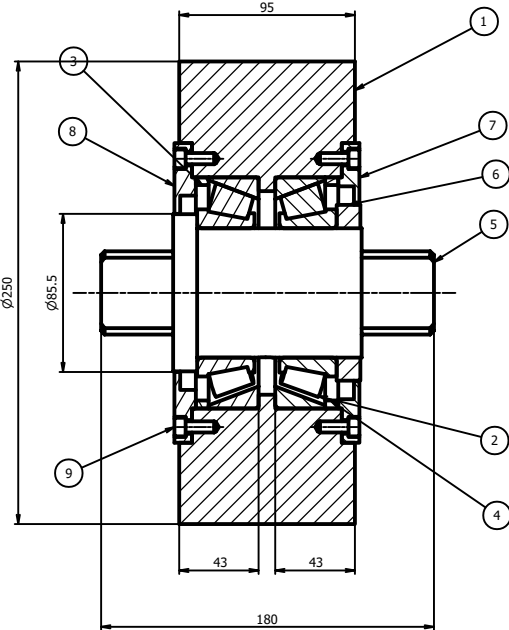
CÔNG TY NHÔM ĐẮK NÔNG- TKV				VỆ SINH, SỬA CHỮA BẢO DƯỠNG MÁY LỌC BÀN A-16YH1S003			
Chức danh	Họ và tên	Chữ ký	Ngày	Bản vẽ lá van hộp phân liệu bàn lọc A-16YH1S003			
Kiểm tra	Phan Văn Thụy			Ký hiệu bản vẽ	Khối lượng	Tỷ lệ	Số tờ
Người vẽ	Phạm Văn Hùng						



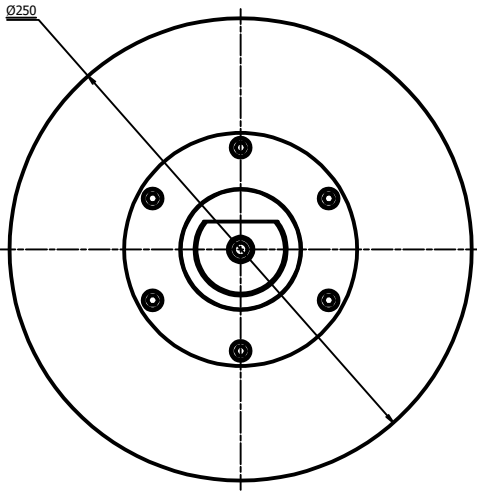
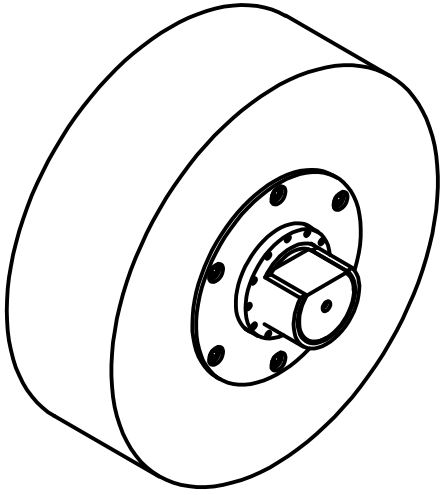
CÔNG TY NHÔM ĐẮK NÔNG- TKV				VỆ SINH, SỬA CHỮA BẢO DƯỠNG MÁY LỌC BÀN A-16YH1S003			 VINACOMIN
Chức danh	Họ và tên	Chữ ký	Ngày	Bản vẽ máng hứng liệu hộp phân liệu bàn lọc A-16YH1S003			
Kiểm tra	Phan Văn Thụy			Ký hiệu bản vẽ	Khối lượng	Tỷ lệ	Số tờ
Người vẽ	Phạm Văn Hùng						



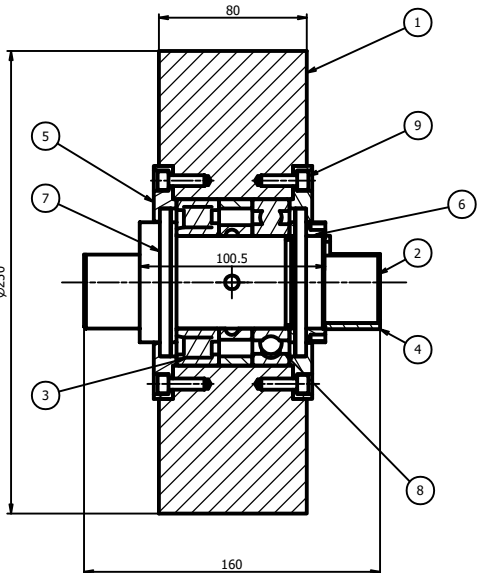
BÁNH ĐỠ BÀN LỌC



Bánh đỡ bàn lọc		
STT	SL	Tên thiết bị
1	1	Bánh đỡ D250X95
2	2	Ổ bi 32214
3	1	Đệm 1
4	1	Đệm 2
5	1	Trục
6	1	Tán M70X2
7	1	Nắp 2
8	1	Nắp 1
9	12	Bu lông M6 x 20



BÁNH TỖ BÀN LỌC



Bánh tỳ bàn lọc		
STT	SL	Tên thiết bị
1	1	Bánh tỳ D250X80
2	1	Trục
3	1	Ổ bi NJNJ 2210 EC
4	1	Bạc lót 1
5	2	Nắp
6	1	Tán M50X2
7	2	Phốt 65X80X6 A
8	1	Ổ bi 6210
9	12	Bu lông M6 x 20

CÔNG TY NHÔM ĐẮK NÔNG- TKV				VỆ SINH, SỬA CHỮA BẢO DƯỠNG MÁY LỌC BÀN A-16YH1S003			
Chức danh	Họ và tên	Chữ ký	Ngày	Bản vẽ bánh tỳ, bánh đỡ bàn lọc A-16YH1S003			
Kiểm tra	Phan Văn Thụy			Ký hiệu bản vẽ	Khối lượng	Tỷ lệ	Số tờ
Người vẽ	Phạm Văn Hùng						